

Part number:

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA
SISTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

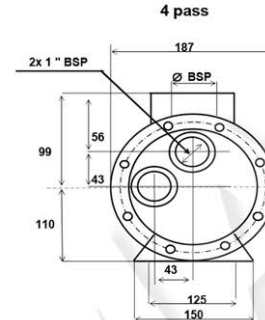
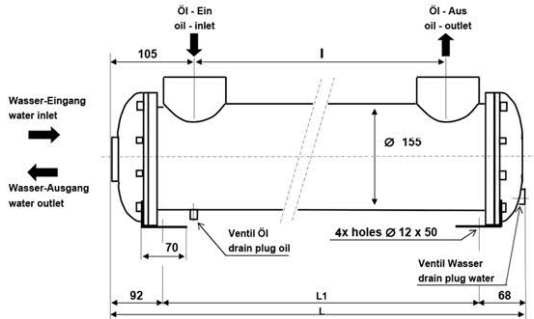
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

WÄRMETAUSCHER - WASSER / ÖL MODELL MG 155

lieferbar in den folgenden Versionen : 4-pass

WATER-OIL HEAT EXCHANGER SERIES MG 155

available as version : 4-pass



Zink Anode inklusive für Seewasserausführung (muß nach Bedarf gewechselt werden)
Zink anode inclusive for sea water version (need to be changed according demand)

Die hier angegebenen technischen Daten und Angaben sind nicht verbindlich / Over-all dimensions and technical characteristics are not binding

Material / components

Typ Type	Rohr Tube	Rohrplatte Tube sheets	Verteiler Baffles	Deckel Covers	Mantelrohr Shell	Dichtungen Seal
Standard	CuDHP	C40	CuZn37	CuZn40	Fe510.2	rubber-cork
SEA WATER	CuNi10Mn1Fe	CuZnC40	CuZn37	CuZn40	Fe510.2	rubber-cork

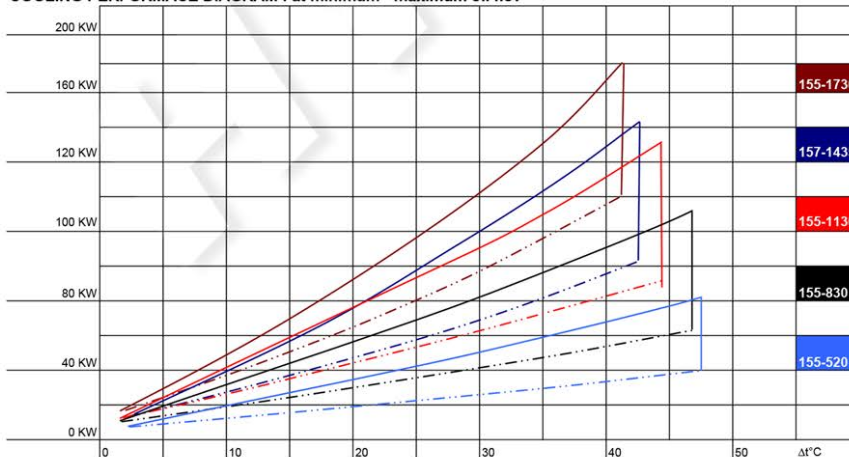


technische Daten und Abmessungen

technical data and dimensions

Typ Type	Öl-Durchfluß Oil volume lt / min	KW Kühlleistung Öl KW dissipated by oil 55°C H2O=20°C	Volumen content (ltr)	Gewicht weight kg	Abmessung (Maße über alles) Dimensions (over all dimension)				
					Version	Ø F	I	L	L1
MG 155 - 520 - 4	120-300	55-120	6,4	35	4 pass	2"	520	722	554
MG 155 - 830 - 4	140-380	95-155	9,6	43	4 pass	2"	830	1032	864
MG 155 - 1130 - 4	160-420	115-185	12,8	51	4 pass	2"	1130	1332	1164
MG 155 - 1435 - 4	180-450	135-235	16	58	4 pass	2"	1435	1637	1469
MG 155 - 1730 - 4	180-450	160-250	19	66	4 pass	2"	1730	1932	1764

DIAGRAMM KÜHLEISTUNG : bei minimal - maximalem Durchfluß COOLING PERFORMANCE DIAGRAM : at minimum - maximum oil flow



Ermittlung der Kühlleistung /

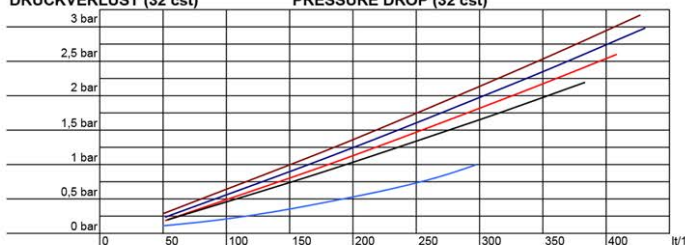
calculation of cooling power

$V_{Öl}$	Ölvolumen / oil volume	l / min
P_v	Kühlleistung / cooling power	KW
$T_{Öl-1}$	Öl-Temp. Ein. / Oil-Temp. In	°C
$T_{Öl-2}$	Öl-Temp. Aus. / oil-temp. out	°C
T_{K-1}	Kühlwasser Ein / cool water in	°C
T_{K-2}	Kühlwasser Aus / cool water out	°C
HFA	Koeffizient Wasser / water	14,7
HLP/HFD	Koeffizient Öl / factor oil	36
HFC	Koeffiz. Wasser-Glycol / water-glycol	17,2

$$P_v = \frac{\Delta T_{Öl} * V_{Öl}}{36}$$

DRUCKVERLUST (32 cst)

PRESSURE DROP (32 cst)



Kontaktieren Sie uns falls wir Sie bei der Auslegung unterstützen können
Contact us if we can support you to find the correct cooler

KORREKTURFAKTOR

cst	10	15	20	30	40	50	60
Factor	0,5	0,65	0,77	1	1,2	1,4	1,6

cst	80	100	200	300
Factor	1,9	2,1	3,3	4,3