

**HYDROMA, SPOL. S R.O.**  
**PŘEDBRANSKÁ 415 , 688 01 UHERSKÝ BROD, CZECH REPUBLIC**  
**TEL.: +420 633 637796 , TEL./FAX +420 633 637729**  
e-mail: hydroma@hydroma.cz

## NÁVOD NA INSTALACI A POUŽITÍ HYDROGENERÁTORŮ FIRMY AXIAL PUMP

### Systémové zapojení

Před použitím je uživatel povinen seznámit se s technickými daty a katalogovými listy hydrogenerátorů, resp. kontaktovat technický úsek dodavatele pro odsouhlasení aplikace.

### Instalace

Zkontrolujte typ a kvalitu obrobené spojky (souosost) pro připojení hydrogenerátoru k hnacímu hřídeli tak, aby nedošlo k přetížení ložisek hydrogenerátoru.

Zajistěte čistotu hydraulického vedení připojení hydrogenerátoru. Trubky musí být vnitřně vyčištěny, alespoň vypláchnutím hydraulickým olejem nebo vhodným rozpouštědlem. Musí být zvolen vhodný vnitřní průměr trubek s ohledem na max. rychlost proudění. Z důvodů snížení hydraulických ztrát se doporučuje použít pokud možno přímé vedení.

Důkladně vyčistěte nádrž (doporučujeme použít vhodnou povrchovou ochranu vnitřního povrchu nádrže – nátěr, fosfátování, ...). Pro dobré vlastnosti při přenosu musí být hydrogenerátor pod úrovní hladiny oleje!!!

### První spuštění

Před prvním spuštěním naplňte komponenty systému novým a vyfiltrovaným olejem. Plnění hydraulické nádrže olejem provádějte pomocí filtračního agregátu s jemností filtrace nejméně 10 µm. Je nezbytně nutné zajistit zaplnění tělesa hydrogenerátoru olejem (přes větve prosaků). Zapojení prosaků volit tak, aby zůstalo těleso hydrogenerátoru vždy zaplněné olejem a tím bylo zaručeno mazání vnitřních ložisek a kluzných ploch (kontaktujte prosím náš technický úsek).

Ověřte si, že plnicí tlak je správný. Doplňte hladinu oleje v nádrži.

Zapněte stroj na chvíli na nejnižší rychlost, potom odvzdušněte a zkontrolujte hladinu oleje v nádrži.

Ponechte stroj běžet naprázdno 10-15 minut; je-li stroj velmi hlučný je-li v nádrži pěna či jestliže motor při chodu pulzuje, potom je nutno systém znovu odvzdušnit.

Postupně zvyšujte tlak a otáčky až dosáhnete optimálních pracovních hodnot chodu stroje.

### Údržba

První výměna oleje musí být provedena po 500 hodinách provozu, filtrační vložky se mění poprvé po 500 hodinách pro předběžné vyčištění obvodu a pak po 500 hodinách provozu. Další výměna oleje se provádí maximálně každých 2000 hodin.

Tyto intervaly mohou být změněny v případě, když indikátor zanesení filtru ukazuje, že vložka je zanesena nebo když systém pracuje v těžce znečištěných podmínkách a vždy při zakalení oleje (přítomnost vody v systému).

### Upozornění

Při provozu vždy věnujte maximální pozornost pohyblivým částem stroje; nenoste volné oblečení.

Nepřibližujte se ke kolům, pásům, řetězům a hnacím hřídelím jestliže nejsou dostatečně kryty, nebo jestliže se mohou spustit samovolně bez jakéhokoliv upozornění.

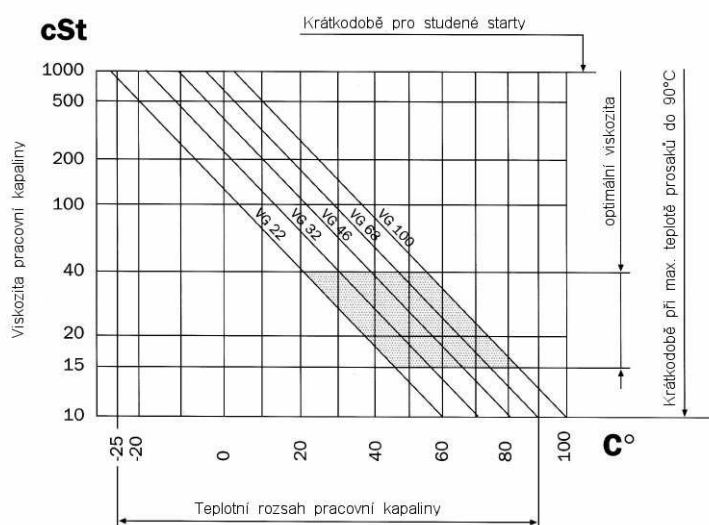
Nerospojujte konektory a trubky jestliže hydrogenerátor pracuje.

Zabraňte prosakům pracovní kapaliny, aby nedošlo ke znečištění životního prostředí.

## NÁVOD NA INSTALACI A POUŽITÍ HYDROGENERÁTORŮ FIRMY AXIAL PUMP

### Pracovní kapalina

Výběru pracovní kapaliny je nutno věnovat velkou pozornost – prosím kontaktujte náš technický úsek. Pro dosažení max. účinnosti a životnosti hydrogenerátoru musí být viskozita v rozsahu 16÷32 cSt (mm<sup>2</sup>/s) a její velikost závisí na pracovní teplotě kapaliny.



### Filtrace

Nečistoty nacházejících se v hydraulickém oleji způsobují opotřebení pohyblivých částí mechanismu. Jednotlivé pracovní části hydrogenerátoru mají velmi malé tolerance v rozměrech. Abychom prodloužili životnost jednotlivých částí, je nezbytné použít filtr předepsané filtrační schopnosti:

9 podle NAS 1638  
6 podle SAE, ASTM, AIA  
18 / 15 podle ISO  $\beta$  4406

Je nezbytné použít podle typu aplikace filtrační element s  
 $\beta_{20\div 30} \geq 100$

### Sací filtry

Sací filtry musí mít indikátor zanesení a musí být bez by-passu. Maximální pokles tlaku na filtračních elementech nesmí přesahovat -0,2 bar (-0,5 bar při studeném startu).

### Filtry v plnicí větvi

Filtry v plnicí větvi (F0-F2) jsou bez by-passu. Na filtračním elementu musí být namontován indikátor zanesení. Maximální pokles tlaku na filtračních částech nesmí přesáhnou 2 bar (3 bar při studeném startu) při plných otáčkách. V případě jiného zapojení plnicí větve, kontaktujte náš technický úsek.

### Montáž filtrů

#### Sací větve

Sací filtry jsou montovány do sací větve. Zkontrolujte, že tlak na sání plnicího hydrogenerátoru je minimálně 0,8 bar absolutně, měřeno na sacím otvoru hydrogenerátoru (0,5 bar při studeném startu).

#### Filtry v plnicí větvi

Filtry v plnicí větvi jsou montovány na hydrogenerátor speciálním upevněním.