

Насосы с шариковыми обратными клапанами для самых сложных условий применения

Во всех странах мира потребители выбирают насосы Dynex с шариковыми обратными клапанами для работы на наиболее сложных и ответственных участках. В течение 75 лет насосы с шариковыми обратными клапанами применяются для решения сложнейших задач, при этом обеспечиваются продолжительный срок службы и превосходные рабочие характеристики.

Эти насосы могут работать с широким диапазоном сред при высоких давлениях и экстремальных температурах. Они демонстрируют высокую надежность, даже при работе с загрязненной средой и в тяжелых условиях эксплуатации при продолжительных и напряженных рабочих циклах.



НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ – насосы водногликолевого раствора с высоким уровнем надежности при низком объеме ТО в составе систем управления устьями глубоководных скважин. Насосы минерального масла с приводом от маломощных электродвигателей на солнечных батареях в составе ответственных систем управления береговыми скважинами.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЗАВОДЫ – насосы высокого давления в условиях высоких температур и присутствия грязи подают смазку в роликовые подшипники, обеспечивая бесперебойную работу металлургического производства.

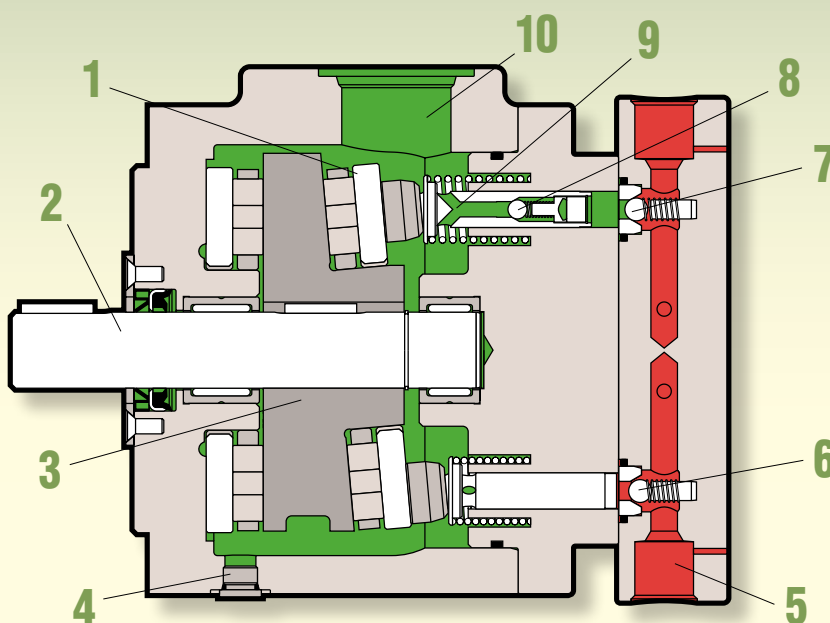
ПОДЪЕМ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ – насосы Split-Flow® с разделением потока подают гидравлическую среду в многоходовые контуры, обеспечивая более точную синхронизацию движений, чем разделители потока, что способствует снижению стоимости и сокращению сроков работ.

ПРОХОДКА ТУННЕЛЕЙ – насосы высокого давления и насосы с разделением потока обеспечивают надежную эксплуатацию горнопроходческих машин и установок для продавливания трубопроводов с соблюдением сроков строительства в тяжелых условиях эксплуатации с присутствием грязи.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ НЕ НА ОСНОВЕ МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА – насосы демонстрируют исключительные характеристики в тяжелых условиях на производстве и в ходе стендовых испытаний при более длительном сроке службы, чем у насосов других конструкций.



Десять преимуществ насосов с шариковыми обратными клапанами



1 ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН СОВМЕСТИМЫХ СРЕД

Насосы надежно работают с маловязкими средами, имеющими низкую смазывающую способность. Конструкция поршня с шариковым обратным клапаном и вращающийся опорный диск способствуют уменьшению внутренней нагрузки, благодаря чему снижается пусковой момент и увеличивается срок службы.

2 ВРАЩЕНИЕ В ЛЮБУЮ СТОРОНУ

Для подключения к двусторонним электроприводам, а также к реверсивным двигателям могут использоваться насосы одной модели. Насосы с постоянным рабочим объемом обеспечивают неизменное направление потока независимо от вращения вала.

3 ВЫСОКАЯ ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ

При компактной конструкции насоса достигается высокое отношение мощности к массе. Благодаря прочному наклонному диску, закрепленному на валу с помощью шпонки, и неподвижному поршневому блоку насос выдерживают более высокие нагрузки, чем насосы других конструкций.

4 ГИБКОСТЬ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖА

Благодаря бесконечному числу вариантов ориентации обеспечивается гибкость системы. Выпускное отверстие в корпусе обеспечивает возможность вертикального монтажа, а также надлежащую внутреннюю смазку, гарантирующую продолжительный срок службы.

5 УПРОЩЕНИЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СХЕМ

Вместо контуров с несколькими насосами возможна упрощенная схема, в которой используется один насос Split-Flow® с несколькими выходами. Такие насосы обеспечивают более точное распределение выходящего потока и синхронизацию, чем разделители потока.

6 УСТОЙЧИВОСТЬ К КАВИТАЦИИ

При случайном попадании в систему воздуха или при недостаточном расходе рабочей среды на входе насосы других конструкций быстро выходят из строя. В насосах с шариковыми обратными клапанами декомпрессионная нагрузка снижается благодаря тому, что шарики остаются на седле до достижения требуемого давления рабочей среды.

7 ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

Обратные клапаны прямого действия способствуют повышению объемного к.п.д. по сравнению с насосами других конструкций, в которых требуется внутренняя утечка. В отличие от насосов с клапанной пластиной дренажная линия не требуется.

8 ДАВЛЕНИЕ ДО 20 000 фунт/дюйм²

Насосы работают при высоких давлениях и экстремальных температурах. Кроме того обратные клапаны прямого действия более устойчивы к износу и способствуют более высокому объемному к.п.д., особенно при низкой смазывающей способности среды.

9 УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

В случае загрязнения рабочей среды насосы с шариковыми обратными клапанами более устойчивы к отказам по сравнению с насосами других конструкций. Большой диаметр входа в поршневой блок и выход через износостойкие шариковые обратные клапаны обеспечивают свободное прохождение примесей через насос.

10 ОТСУТСТВИЕ НЕОБХОДИМОСТИ В СМАЗОЧНОМ МАСЛЕ

Для смазки внутренних компонентов используется рабочая жидкость, благодаря чему исключаются затраты на вторичный контур смазки и регулярное техническое обслуживание. Также исключается взаимное загрязнение сред.

МЫ ГОТОВЫ РЕШИТЬ ВАШИ ЗАДАЧИ

Если отказ насосов не допустим, обратитесь в Dynex –

и мы решим самые сложные задачи

Тел.262-691-2222, веб-сайт: www.dynexhydraulics.com

Dynex/Rivett Inc.
Pewaukee, WI, U.S.A.
Ashland, MA, U.S.A.
Eaton Socon, Cambs., U.K.

DYNEX
High Pressure Hydraulics